

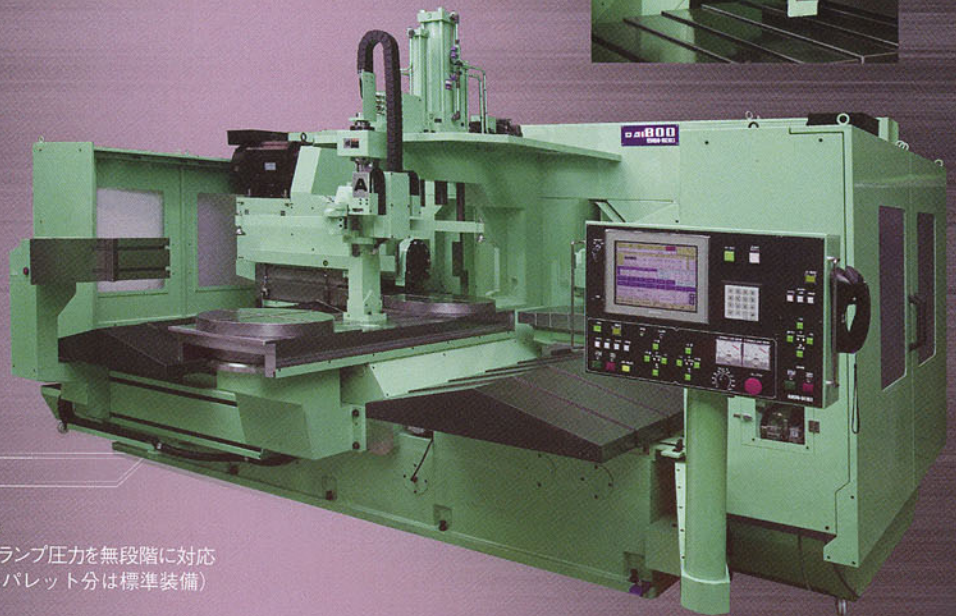
APC(パレットテーブル自動交換)付き両頭側面加工機

DAI800

800mmまでのワイドなコーナー面取りを実現！
優れた安全性で操作しやすいワイドなマシン。

■機械仕様

加工サイズ幅長さ(mm)	100~805
ワーク厚さ(mm)	8~230
カッター径(mm)	250
主軸回転数(rpm)	90~380
主軸端面形状	φ250(カッター直付け専用)
切削送り速度(mm/min)	100~1000
早送り速度(mm/min)	24000
主軸モーター(kw/p)	15/11×2(スピンドルモーター+インバータ制御)
X軸送りモーター(kw)	2.9×2
Z軸送りモーター(kw)	1.8×2
パレット旋回モーター(kw)	0.9
フォーク旋回モーター(kw)	0.9
油圧モーター(kw/p)	3.75/4
潤滑油ポンプ(w/p)	25/4
チップコンベア(kw)	0.1×2
総電装(KVA)	55
機械重量(kg)	1400
エア使用量(NL/min)	600 5.5kw相当
過負荷適応制御装置	X軸切削送り速度
コーナー縦面加工装置 (面取り可能最大サイズ)	800角
自動測長装置	標準
スクリューチップコンベア	標準
自動整列装置	標準



■特殊仕様

主軸回転数(rpm)	670~1500
機械外排出用チップコンベア	機械後部横側に排出
無段階圧カランプ装置	ワーク材質を選択しクランプ圧力を無段階に対応
上下治具	ワーククランプ用(1パレット分は標準装備)
左右勝手カッター(mm)	φ250
バーコード	ワークデータをバーコードで入力
生産の収集	CFカードに日報生産データを登録しパソコンで集計

■APC(パレットテーブル自動交換機)で外段取り

■安定した精度とその維持

■生産性向上をはかる機能と使いやすい操作手順

■ワークが簡単にセットできる自動位置決め整列装置付き

■細長ワークにも対応、コーナー自由度面取りも可能

寸法図

※本図はオプション仕様(側面カバー&チップバケット付き) ※()内寸法はオプション無しの場合の寸法

