

小物専用

両頭側面フライス盤



cs 300 II



特徴

- 簡単操作と自動運転でコスト削減に貢献、他品種少量にも適応
- 小型ならではの俊敏さでアイドルタイムの短縮
- 据え付けスペースを配慮したコンパクト設計
- 安全設計、フルカバー仕様

CHUO-SEIKI

cs300II

機 械 仕 様	
加工サイズ 幅長さ	mm 15~300
加工サイズ 厚さ	mm 5~140
カッター径	mm ϕ 160
主軸回転数(標準)	rpm MAX540
主軸端面形状	ϕ 160 カッター直付け専用
切削送り速度	mm/min X軸、Z軸 100~1000
早送り速度	mm/min X軸、Z軸 15000
主軸モータ	kw 7.5×2
X軸送りモータ	kw 1.3
Z軸送りモータ	kw 0.85
S軸送りモータ	kw 0.6
油圧モータ	kw 1.5
潤滑油モータ	kw 0.025
チップコンベア	kw 0.1×2
ワーククランプ力	kgf 3930
総電送	KVA 28
機械重量	kg 約4000
エア一使用量	NL/min 400(3.75kw相当)
過負荷適応制御	X軸切削送りを制御
45° コーナー面取り、各コーナー面取り量ランダム指定可能	
標準ワーククランプ上下治具(正方形に近いワークを対象)	
ワーククランプシャフト式	14種(識別置き台付)

特 殊 仕 様	
フライスカッター	鋼材用、軽合金用、ステンレス用 各種
クーラントミスト装置取付	水溶性用、油性用、水溶性油性兼用
バーコード及び二次元コード入力	ワーク寸法、切削条件、公差等
追加ワーククランプ上下治具(標準上下治具以外のワーク対象)	
主軸回転	最高2000rpm 軽合金など軟質材用
高低速兼用主軸モータ	鋼材及び軟質材兼用
ワーククランプ圧力制御	材質別設定
下面バリ取り機能	

その他の姉妹機

両頭側面加工機

DAI500 II
T180 □40~□505

両頭側面加工機

DAI700 II
T230 □40~□805

両頭側面加工機

DAI800
T230 □100~□805

NCプラノミラー

C25N
X2500×Y1300×Z450

NCプラノミラー

C30N
X3000×Y1500×Z450

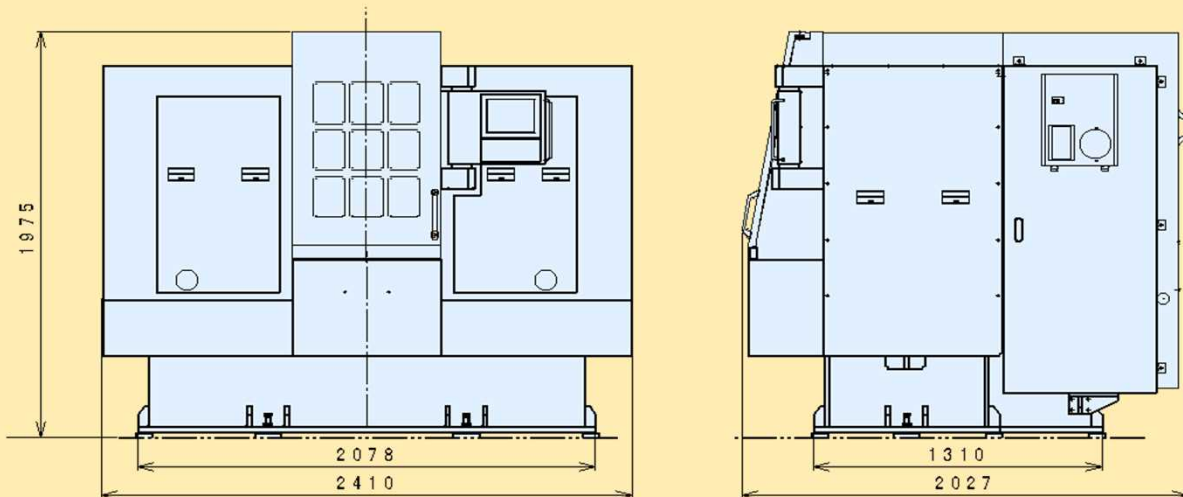


DAI700 II



C25N

■寸法図(mm)



株式会社 中央精機
高知市一宮南町1丁目8-3

TEL.088-845-1373 FAX.088-845-9001
http://www.chuo-seiki.co.jp
E-mail mail@chuo-seiki.co.jp

●カタログ内容は予告無く変更する場合があります。