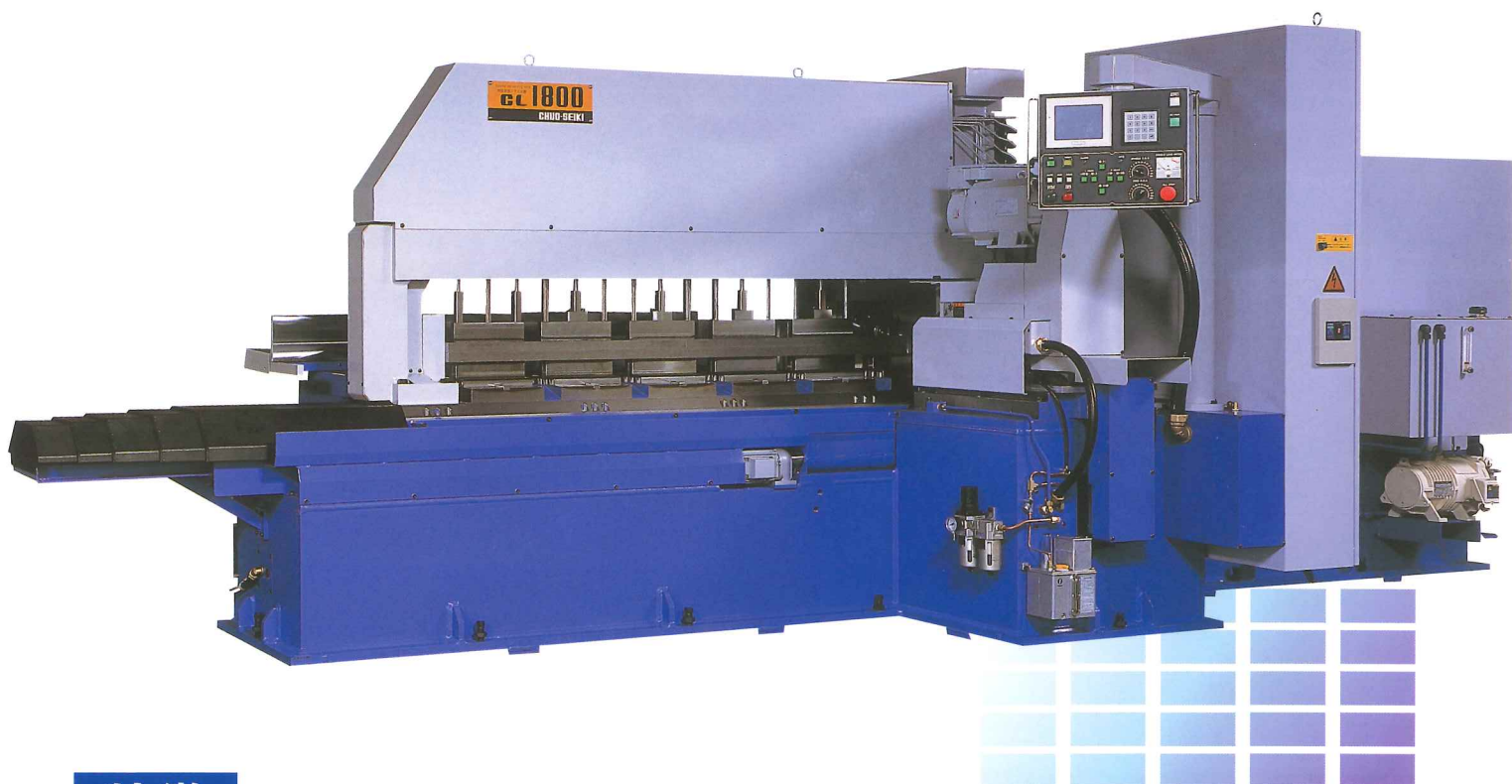


# 長尺材、平鋼材専用 両頭側面加工機

## CL1800

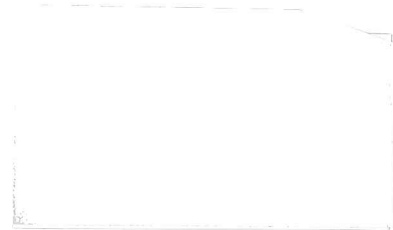


### 特徴

細長い品物の側面加工は、鉄、非鉄を問わず片面を削るたびに歪みが生じるために何回も加工を繰り返しています。簡単に見えて実は手間がかかる作業です。

- 両側面同時加工により歪みが最も少なく真直に仕上がり、その上片面加工に比べて数倍の能率が上がります。
- ワークのセッティングはホーク式の画期的な搬送装置を取り入れ、更にワーク巾の寸法に連動する側面ストッパーにより簡単、確実、迅速に出来ます。
- 対話入力と簡単な操作でオペレーターに優しい機械です。

# CHUO-SEIKI



## ワーク搬送装置で素早く段取りセット

搬送装置の使用でクレーンが使用出来るため重量ワーク物も簡単にセットが出来ます。また加工位置への位置決めも素早く正確に行えます。

ワーク搬送装置は下記の運転を行います。

- ・加工中に適応した側面ストッパーの位置決め
- ・下治具セット位置の指示
- ・ワーク加工位置への搬入動作
- ・ワーク取り出しの搬出動作



## 作業者に優しい簡単操作



素材と仕上がり寸法を入力し画面内の材質選択で入力設定は完了です。後は画面指示に従い操作するだけです。

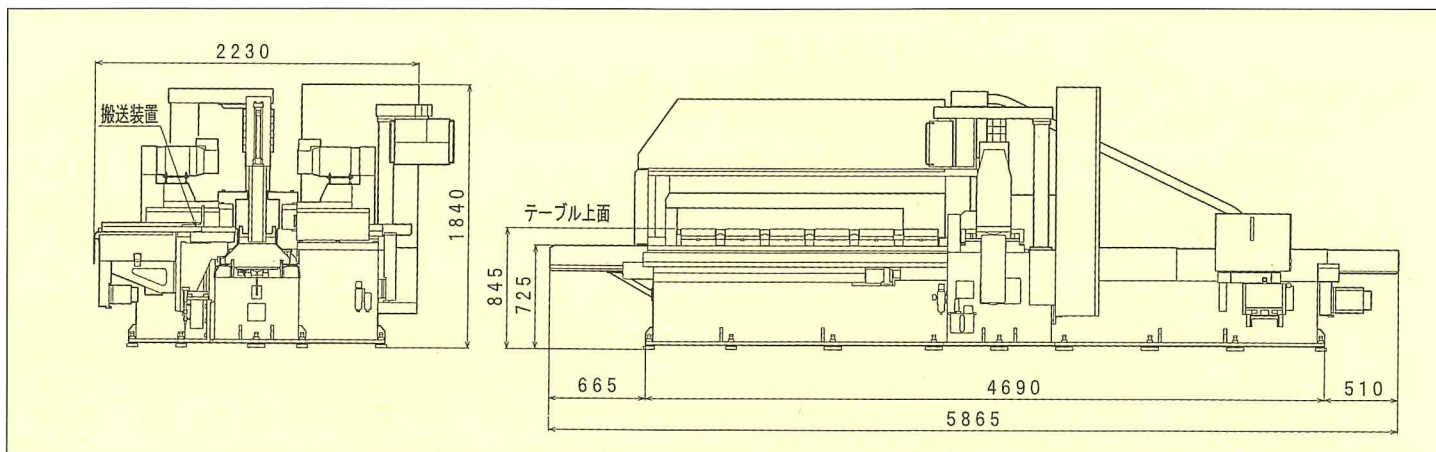
## 測長装置で取り代チェック



加工前に自動測長し取り代をチェック。自動計算し、切り込み量を決定します。入力ミスやワークのセットミスを防ぎます。

機 械 仕 様		機 械 仕 様			
加工サイズ幅	mm	10~300	ワークランプ力	kgf×本数	750×7
加工サイズ長さ	mm	300~1800*	制御装置		MP920
ワーク厚さ	mm	8~140	操作パネル		6インチ TFTカラー
カッター径	mm	φ 160	過負荷適応制御		X軸送り速度制御
主軸回転数 (標準)	rpm	180~540	総電送	KVA	44
切削送り速度	mm/min	100~2000	機械重量	Kg	7000
早送り速度	mm/min	15000	機械据付面積	mm	2230×5865
主軸モータ	kw	7.5×2	機 械 特 殊 仕 様		
X軸送りモータ	kw	1.2			
Z軸送りモータ	kw	0.6×2	主軸回転数 (両用)	rpm	180~1100
油圧モータ	kw	1.5	主軸回転数 (高速)	rpm	600~2500
潤滑油モータ	kw	0.025	バーコード入力		
チップコンベア	kw	0.1 (1/50) ×2	切り粉飛散防止後部カバー		
エアア使用量	NL/min	400 (3.75Kw相当)			

\*加工長さは相談に応じます。



## 株式会社 中央精機

高知市一宮3866-1 TEL(088)845-1373

URL:www.chuo-seiki.co.jp

Email:mail@chuo-seiki.co.jp

●カタログ内容は予告無く変更する場合があります。