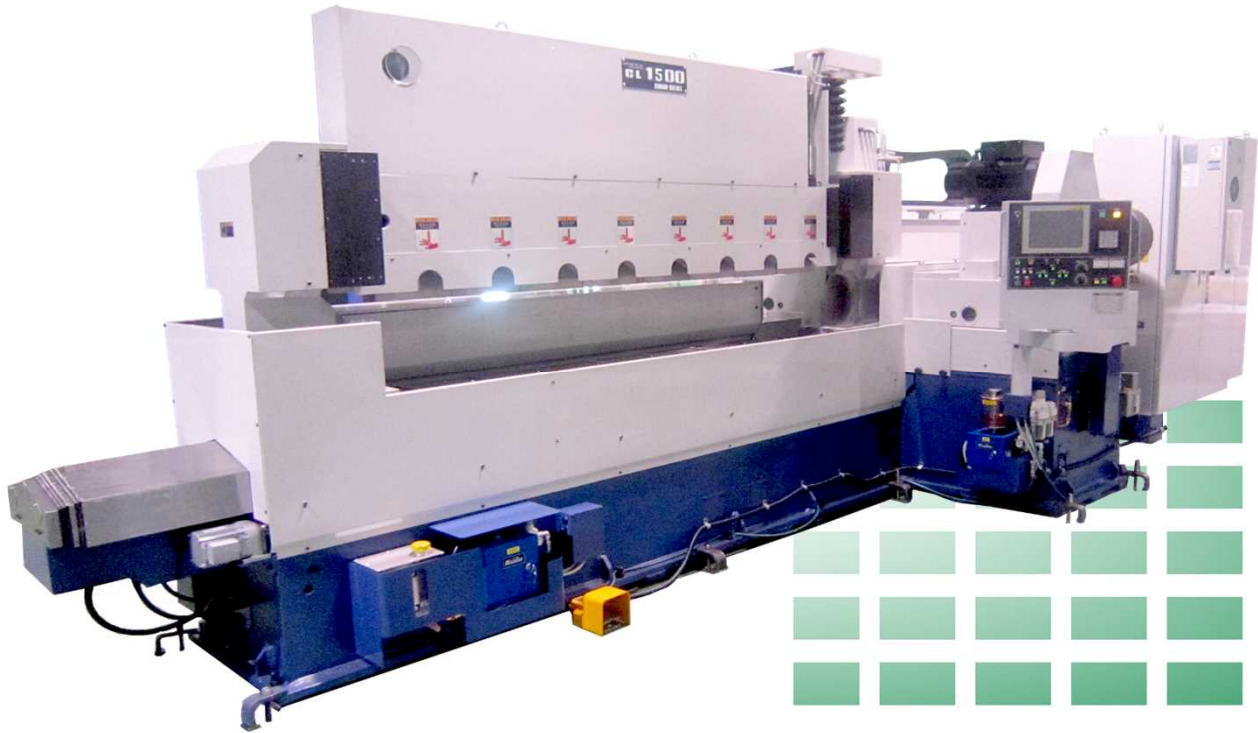


長尺材、平鋼材専用



両頭側面加工機

CL1500



特徴

細長い品物の側面加工は、鉄、非鉄を問わず片面を削るたびに歪みが生じるため何回も加工を繰り返しています。簡単に見えて実は手間がかかる作業です。

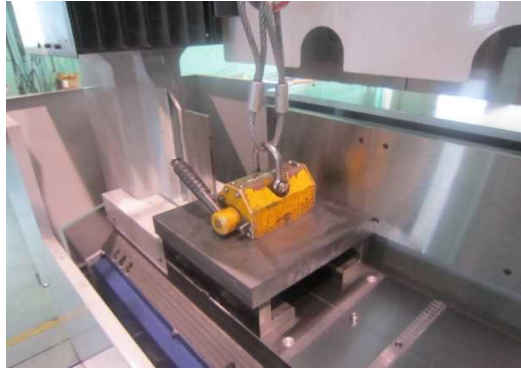
- 均等な切削代で両側面同時加工により、歪みが少なく真直に仕上がり、片面加工に比べ数倍の生産効率を得られます。
- 重量ワーク搬入・搬出時の上クランプ装置移動式と、ワーク中の寸法に連動する側面ストッパーにより、ワークのセッティングが簡単、確実、迅速にできます。
- 対話入力と簡単な操作でオペレーターに優しい機械です。

CHUO-SEIKI



上クランプ装置移動式

上クランプ装置移動により、クレーンにて重量ワークの搬入・搬出作業が行えます。



オペレーターに優しい 簡単操作

素材と仕上がり寸法を入力し、画面内の材質選択で入力設定は完了です。
後は画面指示に従い、操作するだけです。

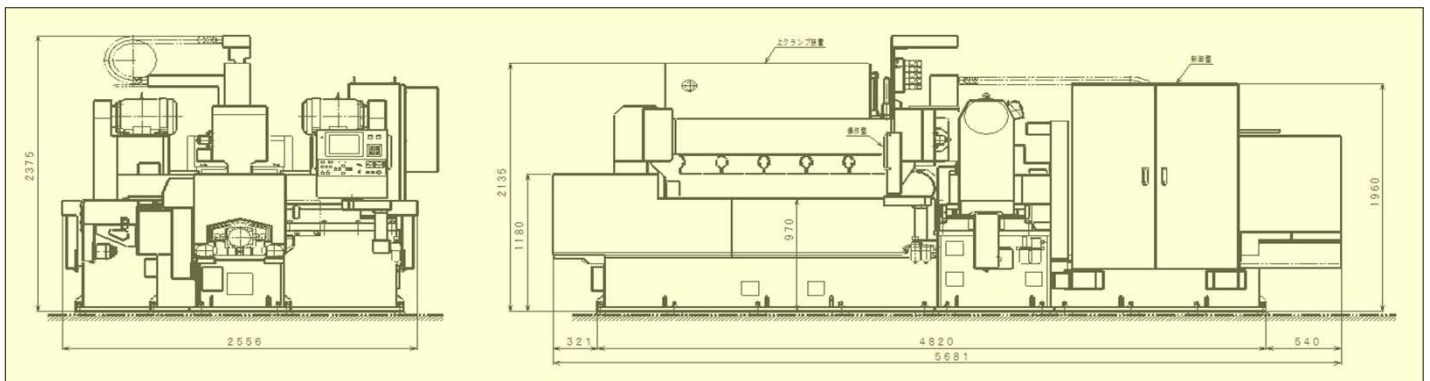


測長装置で 取り代チェック

加工前に自動測長し、取り代をチェック、自動計算し、切り込み量を決定します。
入力ミスやワークのセットミスを防ぎます。



機 械 仕 様					
加工サイズ幅	mm	10~300	クランプ圧力	kgf×本数	2496×5
加工サイズ長さ	mm	300~1520	制御装置		MP2300S
ワーク厚さ	mm	8~140	操作パネル		10.4インチTFTカラー
カッター径	mm	φ160	過負荷適応制御		X軸送り速度制御
主軸回転数(標準)	rpm	MAX540	総電送	KVA	47
切削送り速度	mm/min	0~1000	機械重量	kg	10000
早送り速度	mm/min	15000	機械据付面積	mm	2556×5681
主軸モータ	kw	11×2			
X軸送りモータ	kw	2.9			
Z軸送りモータ	kw	1.8×2			
A軸送りモータ	kw	1.3			
油圧モータ	kw	3.7			
潤滑油モータ	kw	0.025			
チップコンベア	kw	0.1(1/50)×2			
エア使用量	NL/min	600(5.5kw相当)			



株式会社 中央精機
高知市一宮南町1丁目8-37

TEL.088-845-1373 FAX.088-845-9001
http://www.chuo-seiki.co.jp
E-mail mail@chuo-seiki.co.jp

●カタログ内容は予告無く変更する場合があります。