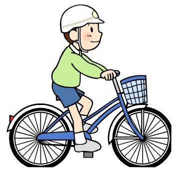
COM待夢

7号紙
2010年7月14日

今年も早いもので残すところあと半分、ジメジメした梅雨もまだまだ続き、過ごしにくい時季ではありますが、雨にも湿気にも負けず、「COM待夢」編集部は頑張ります。
さて、今月の「ピカリンcom」では、『中央精機の誰かにスポットを』第四弾、加工グループの『てっちゃん』こと「市原君編」をお送りします。

ピカリンcom
―加工グループ　市原君編―

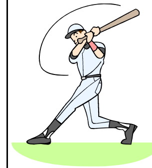
Q1 子供の頃なりたかった職業は何ですか？
中学生の頃は競輪選手になりたかったです。



Q2 今の仕事に進んだ理由は何ですか？
特にないです。

Q3 趣味は何かありますか？
海釣りです。小型船舶2級免許を持っているので、船でマダイやイサギ等を狙います。

Q4 好きなスポーツはありますか？
野球です。小学校から高校までの9年間やっていました。



Q5 好きなプロ野球球団はどこですか？
阪神タイガースです。

Q6 お薦めの観光スポットはどこかありますか？
観光スポットではないですが、地元の須崎市では鍋焼きラーメンが有名ですので、皆さんも是非一度食べてみて下さい。

Q7 どんな風に年を重ねていきたいですか？
あと十年位たったら考えます。

Q8 自分の仕事で面白いところは？
プログラムを組んで、機械を動かすところです。

Q9 座右の銘やモットーとしている事はありますか？
これといっては特に無いです。

Q10 ポカミス対策で日頃気を付けている事はありますか？
作業に集中し、確認をしっかり行う事です。

祝 御出産

先月の十四日、庸子さんに待望の第二子が誕生しました。元気な男の子で、名前は一志（かずし）君に決まったそうです。また母子共に健康で、出産後の経過も順調のようです。隅田さんにとっては、二人目のお孫さんとなり、また一つ楽しみも増え、これから益々忙しくなりそうですね。社員一同、心よりお祝い申し上げます。

ジョハリココロ？

今回、ウンチクを載せさせていただいて、コミュニケーションについては一区切りとします。
前回までに「自己開示のココロ」や「受容のココロ」と書かせていただきましたが、これらはあるコミュニケーション理論がもとになっています。

「ジョハリの窓」

この言葉をご存じの方もおられると思います。私も新聞か雑誌で見つけて、なるほどと思いました。インターネットで検索していただければ他にも詳しく出てきますので、興味のある方は時間の空いた時にでも、是非ご覧になって下さい。また、ご存じでない方の為に、抜粋した資料を別紙にて用意しましたので参照してみて下さい。

対人関係で4つの窓が存在するように人は自分から見た自分と他人から見た自分が違うものです。「自己開示のココロ」と「受容のココロ」で2と3の窓の部分を減らして1の「開放の窓」を広げる事が自身の今まで気付かなかった4の「未知の窓」に隠されている能力や未知の部分、抑制の発見につながります。
自分という人間を相手と相互理解する事で信頼関係が円滑なコミュニケーションになると思います。
では自己開示と受容、具体的に何をしたらよいのでしょう？色々ありますが難しいことを始める必要はありません。「挨拶をする」「報・連・相する」「ベクトルを合わせる」「ナゼナゼ分析する」など今までしていた事の積み重ねであると考えます。忙しかったり余裕がないとついこれらの事を忘れがちです。私も時々ハッとできていなかった事に気付かされる事があります。日々の仕事同様とても重要な事であると思います。

毒舌、苦言

明治の海軍は、イギリスから軍艦を買いシステムも学んだ。国が貧しかったので、ハードよりもソフトに力を入れ、一発必中の大砲は、百発一中の一〇〇門の大砲に勝るという訓練に励んだ。その海軍に「五省」という毎日の反省の言葉があった。

一、至誠に悖るなかりしか
二、言行に恥ずるなかりしか
三、気力に缺くるなかりしか
四、努力に憾みなかりしか
五、不精に亘るなかりしか

少年兵からこの五省をいつも唱え、軍艦マーチと共に世界に比類のない「海軍魂」が育っていった。僕もこれをアレンジして毎日唱え、苦言としている。

一、今日も気力に欠くるなかりしか
二、今日も努力に憾みなかりしか
三、今日も不精に亘るなかりしか

Brain タイソウ

〈六月号の答え〉
枡を斜めにして量ればよい。
◎正解者　4名

〈問題〉
ウェストミンスター寺院の大時計は、時を告げる鐘がたいへん悠長に鳴る。十二時を知るためには、かなり長いこと鐘の数を数えていなくてはならない。鐘の音の間隔を五秒として、十二数えるのに、何秒かかるか。また、六時だと知るためには、何秒かかるか。

改善会議 ―製造G―

3分取りだし取り組み報告

- **製缶場の完成品棚の識別及び整理**
  DAI700の加工を実施していた為、進行していない。仕事の状況を判断して実施していく
- **マシニングツールの整理**
  CS300のベッド加工用のツールは識別完了。今後、その他の加工部品も順次実施していく
- **マシニングツールの整理**
  6割程度完了した。作業効率が向上したので引き続き残りを実施していく
- **マイクロメーター、シリンダーゲージ、ネジゲージ等の収納及び整理**
  DAI700の加工を実施していた為、進行していない。DAI700の加工が終了し、時間が取れ次第引き続き実施を行う
- **組立工具棚の改善**
  構想図は出来ているが、機械生産作業を行っていた為に進行していない。時間を見つけ、引き続き実施していく
- **ブースフィルターの改造を実施**
  先月完了したが、まだ改善の余地がある。フィルターの取替が効率よく出来るように検討し、進めていく
- **プログラムの整理**
  新たにCS300の図面が出たので新規の図番に順次変更し、ミス等がないようにしていく
- **DAI700、500の完成品棚の改善**
  作業時間がとれずあまり進展していない。時間を見つけ、引き続き考え、みんなと相談し、実施していく
- **DUブッシュ打ち込み用プレス機の作成**
  外観図が完成したので、一度社長に見てもらい引き続き進めていく
- **C30NのATC修理**
  フィンガー交換完了。動作の確認をし、使用出来るようにしていく

改善会議 ―事務所―

営業G経過報告、購買G提案と依頼

経過報告・提案と依頼

- 保守用部品の部屋を月1回整理・整頓・清掃する為に部屋の入口ドアに担当表を貼る準備をしている
- 特殊部品については、棚に貼り出して見分けが出来るように進めている
- 見積依頼用の部品の価格については、Access に「N修理価格」名でデータが有り、PCでも確認でき、又、すぐに見れるよう印刷して「保守用部品価格表」というファイルへ機種別に綴じた
- アフター等の引き継ぎについては、営業どちらか一方が居る時は営業G内の連絡書ファイルへ引き継ぎの必要事項を記入し、渡すようにしている
  営業二人が不在の場合は、引き継ぎ者に必要事項を記入したメモやアフター報告メモなどを渡して参考にしてもらうようにする
- アフタ要領書は引き続き進めていき、管理場所などを決めて整理していく
- 購買より、営業グループには、見込み生産の機械においても、購入品の識別の為に見積システム又は、1年計画Prt2への号機登録をお願いしたい

継続事項

- 改善が完了していないものは引き続き進めていき、尚、修理部品価格表については、価格即答OKか、再見積が必要など一目で分かるように見直していく
- 購買グループに対して、各グループから改善点や要望があれば次回の会議で発表してもらい検討していく

あとがき

今月より、いよいよ、三人体制での『COM待夢』がスタート。不慣れなレイアウトに四苦八苦しながら、なんとか発行する事が出来、とりあえずはホッと一息。でも、すぐに来月号に取り掛からないと……。
今月は個人的にライブ・コンサートを見に行く予定があり、この夏の暑さも吹き消してくれることを期待しつつ、今から楽しみにしています。また、この時季は体調を崩しやすいので、皆さんも風邪等に充分気を付けてお過ごし下さい。

※ご意見・記事募集中
食堂のポスト、編集メンバーまで!!

はっぴ～ば～すでぃ

製造グループ
加工　濵田秀さん　7月13日　56歳
設計グループ
藤田さん　7月20日　34歳
おめでとう！！